Bewegungsfugen (10 mm breit) ausbilden

Ausführung bis maximal Belastungsklasse 1,8 nach RStO

Voraussetzung:

Die Fugen müssen sauber, trocken und frei von losen Bestandteilen, Mörtelresten, Staub, Fett, Schmutz und dergleichen sein. Saugende Untergründe mit **vdw 381 PolyPrimer P** für saugende Untergründe oder **vdw 381 PolyPrimer G** für nicht saugende Untergründe grundieren.

**Untere Fugenausbildung**

**vdw 884 FugenBand** **10 x 100 mm** als Fugenfüllstreifen in den Bewegungsfugen nach Fugenplan innerhalb der Pflaster- oder Plattenfläche und in den Randfugen zu angrenzenden Einbauten und Einfassungen in der Höhe der gebundenen Oberbauschichten und ≥ 10 mm unterhalb der Pflaster- oder Plattenoberfläche einbauen.

**Obere Fugenausbildung**

Fugenverschluss mit elastischer Fugenvergussmasse entsprechend TL Fug-StB. Der Einbau erfolgt nach den Richtlinien der ZTV Fug-StB.

gießfähig: **vdw 380 PolyfugenFlex**

alternativ

spritzfähig: **vdw 385 PolyfugenFlex**

Materialkennwerte:

Untere Fugenausbildung - FugenBand 10 x 100 mm

**Material:** geschlossenzelliger PE-Schaumstoff, physikalisch vernetzt

**Rohdichte:** mind. 60 kg/m²

**Komprimierbar**: bis mindestens 60% der Dicke

**Dauerhaft rückstellfähig mit Verformungstest** < 5% nach ISO 1856-1

**Stauchhärte nach ISO-3386-1:** bei Stauchung von 40% = 200 kPa +/- 10 kPa

**Frost- und Tausalzbeständig**

**Wasseraufnahme:** < 1 Vol% nach ISO62

Obere Fugenausbildung – Elastische Fugenvergussmasse

**Shore A Härte:** gießfähig: ca. 10; spritzfähig: ca.15

**Rückstellvermögen:** > 90%

**Dehnspannungswert E 140:** gießfähig: ca. 0,25 N/mm²; spritzfähig: ca. 0,3 N/mm²

**Maximale zulässige Verformung:** 35%

Untere Fugenfüllung: Angebotes Material: '.........'

Obere Fugenfüllung: Angebotes Material: '.........'